

Die ACO Servicekette: Unser Service, Ihr Mehrwert.



train

Informationen und
weiterführende
Schulung



design

Planung und
Optimierung



support

Unterstützung
und Hilfe vor Ort



care

Service, Inbetrieb-
nahme und Wartung

Referenzen



Terminal Werndorf, Steiermark
ACO DRAIN® SK



Autobahn A4, Burgenland
ACO DRAIN® Monoblock



Gaswerk Simmering, Wien
ACO Qmax®

ACO GmbH

Gewerbstraße 14 - 20
2500 Baden
Tel. (02252) 224 20-0
Fax (02252) 224 20-8030
austria@aco.com
www.aco.at



Wie werden Industrieflächen entwässert?

ACO DRAIN®. Starke Leistung – große Sicherheit

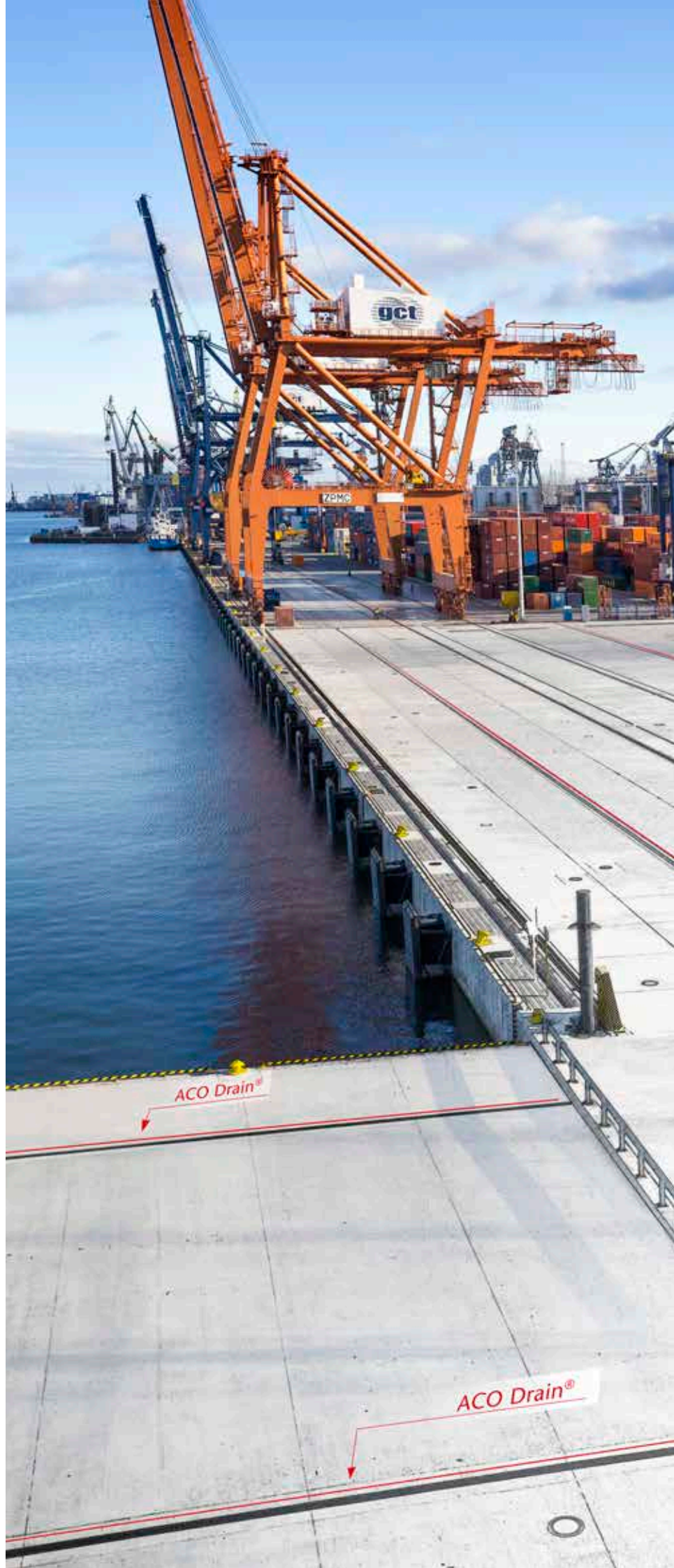


Anforderungen industrieller Flächen

Bereiche wie Logistikzentren, Werften, Containerterminals oder Flughäfen sind durch spezifische Anforderungen gekennzeichnet. Die wichtigsten sind hohe Belastbarkeit (E600 und F900), Umgang mit starkem Verkehrsaufkommen und große versiegelte Flächen. Neben der effizienten Ableitung des Regenwassers muss dieses auch ordnungsgemäß gereinigt werden und soll, wenn möglich, versickern oder in ein lokales Abwassersystem eingeleitet werden. In der Regel rechnen Investoren mit einer umfassenden Sanierung alle drei bis fünf Jahrzehnte, daher müssen die verwendeten Materialien über diesen Zeitraum haltbar sein.

Wie werden industrielle Freiflächen entwässert?

ACO ist weltweit führend in der Entwässerungstechnik. ACO DRAIN® Produkte wurden dafür entwickelt, Oberflächenwasser und andere Flüssigkeiten effizient von der Oberfläche in das unterirdische Entwässerungssystem abzuleiten. Das umfangreiche Sortiment bietet für jede Anwendung, Belastungsklasse oder hydraulische Kapazität eine Lösung. Zunehmend extreme Wetterereignisse erfordern immer komplexere und anspruchsvollere Entwässerungskonzepte.





ACO in Europa



Weltweit eine starke Marke.

Die ACO Gruppe gehört zu den Weltmarktführern in der Entwässerungstechnik. Der Klimawandel stellt uns vor die Herausforderung, mit innovativen Lösungen auf die neuen Umwelteinflüsse zu reagieren. Mit einem ganzheitlichen Ansatz steht ACO für professionelle Entwässerung, wirtschaftliche Reinigung und kontrollierte Ableitung bzw. Wiederverwendung von Wasser. Die hohe Innovationskraft der ACO Gruppe entsteht aus intensiver Entwicklung und Forschung und aus der Kompetenz in der Verarbeitung von Polymerbeton, Kunststoff, Gusseisen, Edelstahl und Stahlbeton.

- 1946 Gründung des Unternehmens durch Josef-Severin Ahlmann
- 4.200 Mitarbeiter in mehr als 40 Ländern (Europa, Nord- und Südamerika, Asien, Australien, Afrika)
- 30 Produktionsstandorte in 15 Ländern
- Umsatz 2015: 705 Mio. Euro

ACO weltweit





Suchen Sie eine Rinne mit abnehmbarem Rost?



ACO DRAIN® SK

- Polymerbetonrinne, geeignet für die höchste Belastungsklasse F900
- KTL-beschichteter Rost, schraublos arretiert
- Kantenschutz aus Gusseisen
- Großer Einlaufquerschnitt des Rostes
- Einfacher Zugang für die Erneuerung des Dichtmittels in der Rinne bei Bedarf
- Rinnen mit integriertem Gefälle für ein schnelles Abfließen



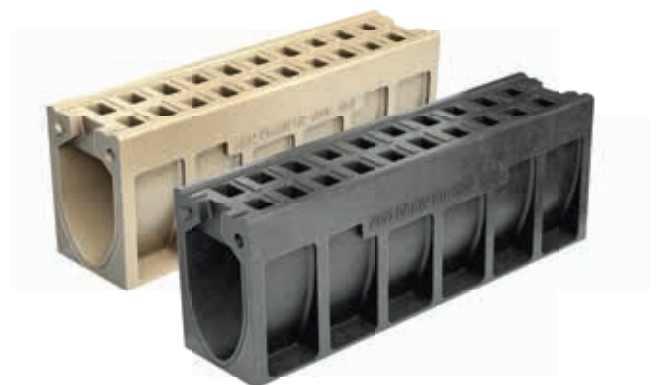


Wird umfassende Verkehrssicherheit gefordert?



ACO DRAIN® Monoblock RD

- Geeignet für höchste Belastungen (F900)
- Polymerbeton in monolithischer Bauweise für höchste Stabilität auch unter extremen Bedingungen
- Wartung und Inspektion über die Zubehörteile möglich
- Farboptionen: anthrazit und natur
- Großer Einlaufquerschnitt für schnelle Entwässerung





Sind große hydraulische Leistungsfähigkeit und Rückhaltung gewünscht?



ACO Qmax®

- Alle Vorteile von Schlitz- und Schwerlastrinnen in einem System
- Sehr große hydraulische Leistung und Retentionsfunktion
- Durchgänge Bewehrung der Betondecke möglich
- Belastungsklassen A15 – F900
- Verschiedene Zargen als Option



Regenwassermanagement für industrielle Flächen

Oberflächenwasser industrieller Flächen kann Öle enthalten, die keinesfalls in das Abwassersystem gelangen dürfen. Um zu verhindern, dass derartige Flüssigkeiten in die Natur abgegeben werden, wird das gesammelte Regenwasser entsprechend gereinigt. ACO bietet eine Reihe von Ölabscheidern aus Beton, Kunststoff oder Edelstahl an, die exakt für diese Zwecke entwickelt wurden und die funktionalen Anforderungen derartiger Projekte erfüllen.

Nachdem das Regenwasser ordnungsgemäß gereinigt wurde, wird empfohlen, es wenn möglich lokal versickern zu lassen oder es erst zurückzuhalten und dann gedrosselt in das Abwassersystem einzuleiten. Die innovativen Rückhaltesysteme von ACO stellen sicher, dass Wasservolumina kontrolliert innerhalb des Entwässerungssystems verbleiben.

Bestehende Kanalisationssysteme haben begrenzte Kapazitäten, weshalb die Behörden

den Betreibern nur die Einbringung kleiner Wassermengen in das Abwassersystem erlauben. Die wirksamste und zuverlässigste Methode, um Wassermengen zu regulieren, sind Wirbeldrosseln.

ACO bietet ein umfangreiches Sortiment für das gesamte System des Regenwassermanagements in industriellen Bereichen. Zudem unterstützen und beraten wir Sie in allen Projektphasen - von der Planung bis zur Wartung.



Oleopator-C-FST
Ölabscheider

ACO Oleosmart
filterloser Ölabscheider

ACO Qmax®
Retentionsrinne

ACO Stormbrixx
Rückhaltesystem

ACO Stormbrixx
Sickersystem

ACO QBrake
Wirbeldrossel

